Panneau d'avertissement pliable, 820 x 4

Description du produit:
Die Faltleittafel ist eine sehr hilfreiche Ergänzung zu den üblichen Warnmaterialien im Einsatz. Sie eignet sich ideal zur Absicherung von Unfallfahrzeugen und Gefahrenstellen. Die sehr stabile Matte aus Planenmaterial verfügt über acht Aufhängeösen sowie acht kräftige Magneten am Rand. Somit lässt sie sich in nahezu jeder Lage und auf verschiedensten Untergründen leicht befestigen. Die vier Pfeile bestehen aus retroreflektierender Folie mit jeweils neun integrierten, sehr hellen LED's. Die LED's in wasserdichter Ummantelung werden mit 4 x AA 1,5 V Batterien betrieben. Ein Satz Batterien genügt für 50 Stunden Betriebszeit. Nach Einschalten der LED's leuchten die Pfeile nacheinander auf und weisen so vom Hindernis weg. Nicht nur bei Dunkelheit ein auf große Entfernungen sichtbarer Effekt, der für zusätzliche Sicherheit am Einsatzort sorgt. Technische Daten: Betriebsmodi: Lauflicht, Blinklicht und Dauerlicht Obermaterial: PVC Reflektionsklasse: Reflektorpfeile, Klasse I Schalter: spritzwassergeschützt Lieferumfang: 1 St. Faltleittafel 4 St. AA 1,5 V Batterien 1 St. praktische Transporttasche mit verstärktem Griff und Reißverschluss 820x 440 mm, Gewicht: 1125 g

Article no.	Prix (sans TVA)
04.71233	65,00