

Pack Waldbrandpumpe Valfirest Black Hawk 1



Beschreibung des Produkts:

Technische Daten:

Material: Stahl/Aluminium

Motor: Honda GXH50 (4-Takt)

Leistung: 2.1 PS

Anschluss Saugseitig: Storz 55

Anschluss Druckseitig: Storz 55

Tankinhalt: 0.7 l

Kraftstoffverbrauch: ca. 1 l/h

Pumpe: 1-stufige Kreiselpumpe

Durchflussmenge max: 260 l/min

Druck max: 6.9 bar

Masse (L x B x H): 350 x 280 x 420 mm

Gewicht: 9.16 kg

Artikel-Nr

Ihr Preis

04.2132

2'570.00

Beschreibung des Produkts:

SONDERPREIS LAGERABVERKAUF

Geliefert mit Saugschlauch und Saugkorb