

Mast Gefahrgutpumpe Gup 3 – 1,5



Beschreibung des Produkts:

Einsatzbereich In explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2 für aggressive und brennbare Flüssigkeiten im Rahmen der Beständigkeit. Alle medienführenden Teile aus nicht rostendem Stahl 1.4408 und 1.4571 (V4A) und Fluorkautschuk FKM (Viton). Technische Daten Motor: 3 ~400 V Drehstrom Leistung P1: 3 kW Nennstrom: 4,55 A Gewicht: 81 kg Fördermenge Q (max.): 620 l/min Anschlussgrösse: G 2" DN 50 DIN 11851 – alternativ TW- oder C-Kupplungen möglich Korndurchlass: 10 mm Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m) Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig EEx Weitere Vorteile unempfindlich, wartungsfrei und trockenlaufsicher komplettes Aggregat mit ATEX-Zulassung baumustergeprüft und mit Zertifikat IBExU04ATEXB025X zugelassen fördert nicht nur stark verschmutzte Flüssigkeit, sondern auch Steine, Glas- und Metallstücke von mehr als 10 mm Durchmesser Pumpe kann beim Umfüllen in verschiedene Behälter problemlos gegen geschlossene Schieber arbeiten Förderstrom/Förderhöhe selbstregulierend - kein Bypass erforderlich keine Erwärmung der Pumpe und des Fördergutes Pumpe enthält keine Gleit-, Kühl- oder Sperrflüssigkeiten alle flüssigkeitsführenden Bauteile aus verschleissfestem Edelstahl 1.4408 und Elastomeren aus Fluorkautschuk FPM grosser Förderstrom (bis 650 l/min)

Artikel-Nr	Ihr Preis
04.21003	20'646.00